

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

05144756

PUBLICATION DATE

11-06-93

APPLICATION DATE

20-11-91

APPLICATION NUMBER

: 03304631

. APPLICANT :

FUJITSU LTD;

INVENTOR:

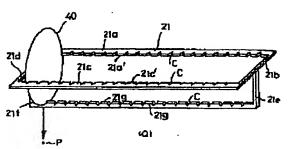
SHIMANE KAZUO;

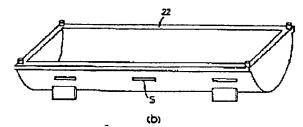
INT.CL.

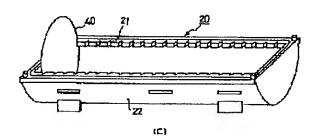
H01L 21/22 H01L 21/31

TITLE

BOAT FOR HOUSING SUBSTRATES







ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a boat which houses semiconductor wafers isolated from each other in round slices and which prevent particles, fine fragments of such semiconductor wafers, from being heaped therein.

CONSTITUTION: A boat for housing semiconductor wafers consists of a holder 21 and a cover 22. The holder 21 is composed of at least two rod-shaped materials 21a and 21c isolated from each other in parallel; the holder 21 houses substrate 40 isolated form each other in round slices by supporting at least two points on the circumference thereof with these rod-shaped materials 21a and 21c. The cover, of trough shape, is so designed that the holder 21 may be freely attached/detached to/from the inside thereof.

COPYRIGHT: (C)1993, JPO& Japio

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-144756

(43)公開日 平成5年(1993)6月11日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01L 21/22

G 9278-4M

21/31

F 8518-4M

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平3-304631

(71)出願人 000005223

富士通株式会社

(22)出願日

平成3年(1991)11月20日

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

(72)発明者 林 哲也

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

(72)発明者 島根 一男

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

(74)代理人 弁理士 井桁 貞一

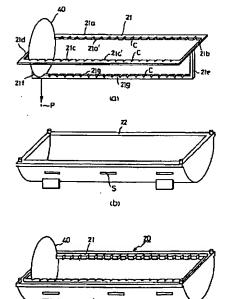
(54) 【発明の名称】 基板収納用ポート

(57)【要約】

【目的】 半導体ウェーハを互いに離隔させて輪切り状に収納する基板収納用ポートに関し、特に半導体ウェーハを収納する際にこの半導体ウェーハ等から発生する破砕微細粒であるパーティクルを内部に堆積させることのない基板収納用ポートの提供を目的とする。

【構成】 互いに離隔且つ平行状の少なくとも2つの棒状部材21a,21cを含んで構成し、基板40の周面の少なくとも2点を棒状部材21a,21c で支持してこの基板40を互いに離隔させて輪切り状に収納するホルダー21と、極状をして、ホルダー21を内部に着脱自在に装着させるカバー22とを含ませて基板収納用ポートを構成する。

本発明の影響を発行の基板収納用ポートを説明ないための図



(C)

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 互いに離隔且つ平行状の少なくとも2つ の棒状部材(21a, 21c) を含んで構成し、基板(40)の周面 の少なくとも2点を棒状部材(21a,21c) で支持してこの 基板(40)を互いに離隔させて輪切り状に収納するホルダ ー(21)と、

極状をして、前記ホルダー(21)を内部に着脱自在に装着 させるカバー(22)とを含んで構成したことを特徴とする 基板収納用ポート。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、基板、例えば、半導体 ウェーハを互いに離隔させて輪切り状に収納する基板収 納用ポート、特に半導体ウェーハを収納する際にこの半 導体ウェーハ等から発生する破砕微細粒であるパーティ クルを内部に堆積させることのない基板収納用ボートに 関する。

[0002]

【従来の技術】次に、半導体ウェーハの表面に酸化膜等 を形成するために使われている従来の基板収納用ポート 20 ティクルPが堆積することはない。 について図3を参照して説明する。図3は、従来の基板 収納用ポートを説明するための斜視図である。

【0003】従来の基板収納用ポート10は、耐熱性材 料、例えば、石英製で両端を閉口した円筒体を筒軸方向 に半割りした如く形成した樋状のカバー12と、このカバ -12の開口部の端面に溶着されて、カバー12に固着され た石英製で枠状をしたホルダー11とから構成されてい る。

【0004】そして、この枠状をしたホルダー11の、樋 状のカパー12の長手方向と平行で互いに対向するそれぞ 30 れの枠辺12a,12b の内側面12a',12b' には、板厚方向の 複数のノッチCが前記長手方向に列設されている。

【0005】したがって、このように構成した従来の基 板収納用ポート10への半導体ウェーハ40の収納は、クリ ーンベンチのテーブル(図示せず)等に載置した基板収 納用ポート10のホルダー11のノッチCに半導体ウェーハ 40の周縁部を差し込むことで行なっている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】前述したように従来の 基板収納用ポート10は、ホルダー11とカバー12とが固着 40 されて分離できない状態で形成されていたために、この 基板収納用ポートに半導体ウェーハ40を収納する際のシ ョック等で発生するパーティクルP、すなわち、半導体 ウェーハ40や基板収納用ポート10のホルダー11等の破砕 **徽細粒がカバー12の内壁等に堆積する等の問題があっ** た。

【0007】本発明は、このような問題を解消するため になされたものであって、その目的は半導体ウェーハを 基板収納用ポートに収納する際に発生するパーティクル を提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】前記目的は図1に示す如 く、互いに離隔且つ平行状の少なくとも2つの棒状部材 21a, 21c を含んで構成し、基板40の周面の少なくとも2 点を棒状部材21a,21cで支持してこの基板40を互いに離 隔させて輪切り状に収納するホルダー21と、樋状をし て、ホルダー21を内部に着脱自在に装着させるカバー22 とを含んで構成したことを特徴とする基板収納用ポート 10 により達成される。

2

[0009]

【作用】本発明の基板収納用ポートは、基板、例えば、 半導体ウェーハ40を収納する際に発生するパーティクル をホルダー21から落下させるとともに、このホルダー21 は樋状のカバー22内に着脱自在に装着できるように構成 されている。

【0010】したがって、ホルダー21に半導体ウェーハ 40を収納した後に、半導体ウェーハ40を収納したホルダ ー21をカバー22内に収納すれば、カパー22の内壁にパー

[0011]

【実施例】以下、本発明の第1及び第2の実施例の基板 収納用ポートについて図1及び図2を参照しながら説明

【0012】図1は、本発明の第1の実施例の基板収納 用ポートを説明するための図で、同図(a) はホルダーの 斜視図、同図(b) はカバーの斜視図、同図(c) はホルダ ーをカパーに収納してなる基板収納用ポートの斜視図で ある。

【0013】また、図2は、本発明の第2の実施例の基 板収納用ポートを説明するための図で、同図(a) はホル ダーの斜視図、同図(b) はカバーの斜視図、同図(c) は ホルダーをカバーに収納してなる基板収納用ポートの斜 視図である。

【0014】なお、本明細書においては、同一部品、同 一材料等に対しては全図をとおして同じ符号を付与して ある。本発明の第1の実施例の基板収納用ポート20は、 図1(a)~(c)に示すように半導体ウェーハ40を互いに 離隔して輪切り状で収容する石英製のホルダー21と、こ のホルダー21を着脱自在に内部に装着させる石英製で樋 状のカパー22とで構成したものである。

【0015】このホルダー21は、図1(a) に示す如く棒 状をした第1~第4の枠体21a,21b,21c,21d のそれぞれ の両端を連結して枠状に構成し、そして互いに平行な第 2及び第4の枠体21b,21d の長さ方向の中間部に垂直に 固定した棒状の第5と第6の枠体21e,21f の先端に、棒 状の第7の枠体21g の両端を連結したものである。

【0016】そして、互いに平行な第1と第3の枠体21 a,21c 及び第7の枠体21g のそれぞれの内側面21a',21 をカパーの内壁に堆積することのない基板収納用ポート 50 c',21g'には、半導体ウェーハ40の周縁部を収容できる

複数のノッチCが長手方向に列設されている。

【0017】また、如上のカバー22は、図1(b) に示す 如く両端閉口で外周に長手方向に細長の開孔Sを複数設 けた円筒体を筒軸方向に半割りしたような形状、すなわ ち、桶状に形成されて、前述したように内部にホルダー 21を着脱自在に装着させるものである。

【0018】本発明の第2の実施例の基板収納用ポート 30は、上述した第1の実施例の基板収納用ポート20のカ パー22だけを変更、すなわち、このカバー22の細長の開 におけるホルダー21とで構成したものである。

【0019】このようにホルダー21を着脱自在にカバー 22(31)に収納できる構造とした本発明の基板収納用ポー トは、ホルダー21に半導体ウェーハ40を収納(この収納 時に発生するパーティクルPはホルダー21から落下し、 ホルダー21には残存しない)した後に、このホルダー21 をカバー22(31)に収納するようにすれば、パーティクル Pがカバー22(31)の内壁に堆積することがない。

【0020】また、半導体ウェーハ40の処理条件が異な ると基板収納用ポートのカバーの開孔の形状を一般的に 20 変えることが必要となるが、前述した第1及び第2の実 施例の基板収納用ポートで明らかなように本発明の基板 収納用ポートにおいては、カパーだけを変更すればよ く、高価な基板収納用ポートの購入費用等の大幅な低減 が可能となる。

【0021】更に、本発明の基板収納用ポートは、ホル

ダーに収納した半導体ウェーハ40に上下2方向らのアク セスが可能(図3で説明した従来の基板収納用ポートに おいては上方向だけ)であるために、半導体ウェーハ40 のハンドリングを自動化する際にハンドリング装置等の 設計の自由度が増加するという大きなメリットも発生す ることとなる。

[0022]

【発明の効果】以上説明したように本発明は、パーティ クルがカバーの内壁に堆積することがない基板収納用ボ 孔Sを円形の開孔S'にしたカパー31と、第1の実施例 10 一トを提供できる。したがって、本発明の基板収納用ボ ートを採用すれば、基板収納用ポートのカパーに付着し たパーティクルが舞い上がって半導体ウェーハ等の基板 表面に付着することがないので、半導体装置等を歩留り 良く製造することを可能にする。

【図面の簡単な説明】

【図1】は本発明の第1の実施例の基板収納用ポートを 説明するための図、

【図2】は本発明の第2の実施例の基板収納用ポートを 説明するための図、

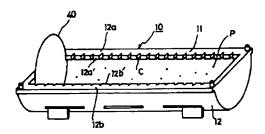
【図3】は従来の基板収納用ポートを説明するための斜 視図である。

【符号の説明】

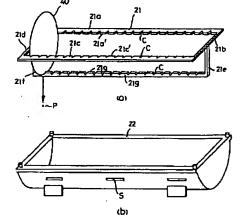
10,20,30は、基板収納用ポート、11,21,は、ホルダー、 12,22,31は、カバー、40は、半導体ウェーハ(基板)を それぞれ示す。

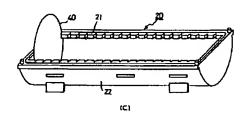
【図3】

従来の基在収納用ホーを説明ではたりの料理図



本花明《第14实施册》及获以纳用本一,在提明了124回图





[図2]

本强明《学2ag施例《基版収纳用水十七世明计》只为《图

(4)

